

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – A – K80

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO:	ALBUM – A
RESPALDO:	PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

A – Album

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: muy transparente, de muy buena cohesión, buena estabilidad química y física, con muy buen comportamiento durante el troquelado y el guillotinado.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: autoadhesivas para la fabricación de cromos para álbum.

CODIGO: A

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	B
Cartón	NA
Vidrio	NA
Metal	NA
Polietileno y Polipropileno	NA
PVC/PC/PET/PS	NA
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 40 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	R
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	B
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y calandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado. La cara de impresión es apta para impresión por sistema planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor, con acabado semibrillante. El adhesivo A es especial para etiquetas coleccionables. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-A-K80	Unidad	Variación
Peso	170	g/m ²	±7%
Calibre	162	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – P3H – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: PERMANENTE 3 HOT MELT– P3H
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO: P3H – Permanente 3 Hot Melt

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: hot melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas para usos especiales que no requieren alta fuerza adhesiva. Este adhesivo es apropiado para sustratos tales como: tapas de cuadernos laminados, carpetas de block, hojas de papel y cartulina.

CÓDIGO: P3H

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	B
Metal	B
Polietileno y Polipropileno	R
PVC	R
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	5°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

CÓDIGO: K80

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	82	g/m ²	± 4
Calibre	87	µm	± 6

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por flexografía, rotograbado y offset. Esta referencia en formato de hojas, está enfocada para impresión Litográfica. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo P3H es apropiado para usar en aplicaciones de baja exigencia. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-P3H-K80	Unidad	Variación
Peso	175	g/m ²	±7%
Calibre	168	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – P4H – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: PERMANENTE 4 HOT MELT– P4H
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P4H – Permanente 4 Hot Melt

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física, estable en condiciones de alta humedad. Presenta sensibilidad a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: hot melt

USOS O APLICACIONES: adhesivo desarrollado como multipropósito con alto grado de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: P4H

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20 °C a 70 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	B
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y calandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

CÓDIGO: K80

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	82	g/m ²	± 4
Calibre	87	µm	± 6

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por flexografía, rotograbado y offset. Esta referencia en formato de hojas, está enfocada para impresión Litográfica. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo P4H es especial para aplicaciones en múltiples superficies incluyendo cartón y productos refrigerados con aplicación de etiquetas en seco. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-P4H-K80	Unidad	Variación
Peso	182	g/m ²	±7%
Calibre	174	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones en la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ARclad®

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS FICHA PROVISIONAL

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – P4 – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: PERMANENTE 4 – P4
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P4 – Permanente 4

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: este adhesivo esta desarrollado como multipropósito con alto grado de adhesividad en la mayoría de los sustratos.

CÓDIGO: P4

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	E
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-20 °C a 70 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y calandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo P4 es especial para aplicaciones en múltiples superficies incluyendo cartón y productos refrigerados con aplicación de etiquetas en seco. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-P4-K80	Unidad	Variación
Peso	185	g/m ²	±7%
Calibre	177	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones en la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – PH – G62

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO – LITH80
ADHESIVO: PERMANENTE HOT MELT – PH
RESPALDO: PAPEL GLASSINE – G62

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

PH – Permanente Hot Melt

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: Hot Melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos. El adhesivo PH cumple la siguiente regulación ISEGA (Europa) para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos: Serie de normas EN 1186, EN 13130 y CEN/TS 14234 “materiales y objetos en contacto con alimentos”.

CÓDIGO: PH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	B
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	5°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	ISEGA Para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: G62 - Papel Glassine Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza)

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G62	Unidad	Variación
Peso	60	g/m ²	± 3
Calibre	53	µm	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.3	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.8	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. . La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies donde no se requiera una alta exigencia.

Propiedades	LITHO80-PH-G62	Unidad	Variación
Peso	158	g/m ²	±7%
Calibre	138	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – PH – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: PERMANENTE HOT MELT- PH
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

PH – Permanente Hot Melt

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: Hot Melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza de adhesividad en la mayoría de los sustratos. El adhesivo PH cumple la siguiente regulación ISEGA (Europa) para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos: Serie de normas EN 1186, EN 13130 y CEN/TS 14234 “materiales y objetos en contacto con alimentos”.

CÓDIGO: PH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	B
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	B
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0°C a 60°C
Rango temperatura Aplicación	5°C a 40°C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	ISEGA Para contacto directo con alimentos secos y húmedos no grasosos
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja", su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

CÓDIGO: K80

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. . La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. Esta referencia en formato de hojas, está enfocada para impresión Litográfica. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo PH fue desarrollado para ofrecer un adecuado desempeño sobre diversas superficies donde no se requiera una alta exigencia. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-PH-K80	Unidad	Variación
Peso	179	g/m ²	±7%
Calibre	169	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – P – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: PERMANENTE – P
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

P – Permanente

NATURALEZA: acrílica

CARACTERÍSTICAS: presenta buena estabilidad química y física.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: El adhesivo P fue desarrollado para ofrecer excelente desempeño en múltiples superficies. Este adhesivo presenta moderada resistencia a la humedad.

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10 °C a 70 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	36
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y calandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja", su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. . La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. Esta referencia en formato de hojas, está enfocada para impresión Litográfica. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo P fue desarrollado para ofrecer excelente desempeño en múltiples superficies. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-P-K80	Unidad	Variación
Peso	181	g/m ²	±7%
Calibre	171	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones en la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 36 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO – R3 – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO: REMOVIBLE 3 – R3
RESPALDO: PAPEL GLASSINE – G62

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

R3 – Removible 3

NATURALEZA: Acrílico

CARACTERÍSTICAS: Adhesivo micro-esferas para aplicaciones que requieran bajo y medio tack y removibilidad limpia.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas removibles sobre diversas superficies. Debido a la complejidad de los sustratos se recomienda realizar pruebas de remoción y afinidad con el adhesivo.

CÓDIGO: R3

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	B
Cartón	NA
Vidrio	B
Metal	B
Polietileno y Polipropileno	B
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-23 °C a 48 °C
Rango temperatura Aplicación	-6 °C a 43 °C
Adherencia Inicial	R
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	En evaluación

E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión "hoja a hoja", su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

CÓDIGO: K80

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. La removibilidad del adhesivo R3 depende en alto grado de la superficie aplicada. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-R3-K80	Unidad	Variación
Peso	177	g/m ²	±7%
Calibre	168	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – RH – G62

TIPO DE IMPRESIÓN:	ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN:	PAPEL ESMALTADO - LITHO80
ADHESIVO:	REMOVIBLE – RH
RESPALDO:	PAPEL GLASSINE – G62

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

RH – Removible

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: estable en condiciones de alta humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: hot melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas removibles sobre diversas superficies. Debido a la complejidad de los sustratos se recomienda realizar pruebas de remoción y afinidad con el adhesivo.

CÓDIGO: RH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	B
Cartón	NA
Vidrio	B
Metal	B
Polietileno y Polipropileno	B
PVC*/PC/PET/PS	B
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 50 °C
Rango temperatura Aplicación	5 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	E
Troquelabilidad	E
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

*PVC rígido (sin plastificantes).

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **G62 - Papel Glassine Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel tipo Glassine (MG), super calandrado, translúcido. Con excelentes propiedades mecánicas (Resistencia a la tensión y dureza).

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “rollo a rollo”, troquelado y dispensado automático.

Propiedades	G62	Unidad	Variación
Peso	60	g/m ²	± 3
Calibre	53	µm	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>6.3	kN/m	
Resistencia a la tensión (TD)	>2.8	kN/m	

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La estructura es apta para impresión por flexo grafía, rotograbado y offset. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. La removibilidad del adhesivo RH depende en alto grado de la superficie aplicada. El Glassine siliconado es excelente para los procesos de dispensado automático y manual.

Propiedades	LITHO80-RH-G62	Unidad	Variación
Peso	153	g/m ²	±7%
Calibre	134	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES PARA EL ALMACENAMIENTO

- No retire los rollos del empaque original hasta el momento en que los va a imprimir, porque los cambios en la humedad relativa pueden ocasionar pérdida o incremento de la tensión, deterioro en el core interno y hasta pérdida de la alineación en la bobina.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Cuando use parcialmente un rollo, regrese el sobrante a su empaque original.
- Rollos de diferente diámetro exterior deben ser apilados en columnas independientes.
- Apoyar los rollos sobre superficies planas, en pilas no mayores a 1 metro de altura.
- No apoyar los rollos de costado (el eje del core debe quedar perpendicular respecto al piso), así se evitará su deformación.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – SD – K80

TIPO DE IMPRESIÓN:	HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN:	PAPEL ESMALTADO – LITHO80
ADHESIVO:	SEGURIDAD DURAR HOT MELT – SD
RESPALDO:	PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO: SD – Seguridad DurAR Hot melt

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: este adhesivo presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y su cohesión, lo que causa una mínima migración, alta transparencia, alta resistencia a la humedad, buena estabilidad a los rayos UV, sensible a solventes y plastificantes.

TECNOLOGÍA: hot melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran alto grado de adhesividad y alto desempeño, alta resistencia a procesos de pasteurización, adaptable a superficies de vidrio. Ideal para etiquetas en cilindros de pequeño diámetro. Este adhesivo es sensible a los plastificantes, es recomendable validar su desempeño para el uso final.

CÓDIGO: SD

COMPORATAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	5 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	E
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto

E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

K80 - Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. . La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo SD ofrece alto grado de adhesividad permitiendo un excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-SD-K80	Unidad	Variación
Peso	181	g/m ²	±7%
Calibre	171	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^{\circ} \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan "curling" y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – SH – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: ROLLO A ROLLO
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO – LITHO80
ADHESIVO: SEGURIDAD HOT MELT – SH
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

SH – Seguridad Hot Melt

NATURALEZA: Caucho

CARACTERÍSTICAS: Presenta un excelente equilibrio entre su adhesión y cohesión, buena troquelabilidad, estable en condiciones de humedad, sensible a solventes, rayos UV, altas temperaturas y plastificantes.

TECNOLOGÍA: Hot Melt

USOS O APLICACIONES: etiquetas de uso corriente, con buena fuerza adhesiva sobre la mayoría de sustratos.

CÓDIGO: SH

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) ° C
Papel	E
Cartón	B
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	B
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	-10 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	5 °C a 50 °C
Adherencia Inicial	B
Cohesión	B
Troquelabilidad	B
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA para contacto indirecto
E: Excelente B: Bueno R: Regular NA: No Aplica	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo SH presenta buena fuerza adhesiva sobre la mayoría de sustratos. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-SH-K80	Unidad	Variación
Peso	182	g/m ²	±7%
Calibre	172	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 ° C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LITHO80 – S – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO – LITHO80
ADHESIVO: SEGURIDAD – S
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel clay coated, C1S, blanco, fibra larga, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LITHO80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 5
Calibre	70	µm	± 10
Resistencia a la tensión (MD)	>4	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

S – Seguridad

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: Tono ligeramente azul, sensible a solventes orgánicos, rayos UV y altas temperaturas, fuerza de adhesión excelente e inmediata sobre la mayoría de sustratos.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran excelente grado de adhesividad y alto desempeño.

CÓDIGO: S

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PVC	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto

E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO: **K80 - Papel Kraft Siliconado**

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La cara de impresión es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo de seguridad S permite excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. La naturaleza del adhesivo puede generar un mayor sangrado y migración del adhesivo. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LITHO80-S-K80	Unidad	Variación
Peso	183	g/m ²	±7%
Calibre	173	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son $23 \pm 2^\circ \text{C}$ y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones en la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Mantener la cuchilla limpia y afilada.
- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

PAPELES ESMALTADOS

ESTRUCTURA

LP80 – S – K80

TIPO DE IMPRESIÓN: HOJAS (OFFSET)
CARA DE IMPRESIÓN: PAPEL ESMALTADO - LP80
ADHESIVO: SEGURIDAD - S
RESPALDO: PAPEL KRAFT – K80

CARA DE IMPRESIÓN:

DESCRIPCIÓN: papel Clay Coated, C1S, blanco, fibra corta, semibrillante. Este material se caracteriza por la facilidad de impresión y troquelado.

Propiedades	LP80	Unidad	Variación
Peso	80	g/m ²	± 4
Calibre	72	µm	± 4
Resistencia a la tensión (MD)	>2.8	KN/m	

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

ADHESIVO:

S – Seguridad

NATURALEZA: caucho

CARACTERÍSTICAS: Tono ligeramente azul, sensible a solventes orgánicos, rayos UV y altas temperaturas, fuerza de adhesión excelente e inmediata sobre la mayoría de sustratos.

TECNOLOGÍA: emulsión

USOS O APLICACIONES: etiquetas autoadhesivas que requieran excelente grado de adhesividad y alto desempeño.

CÓDIGO: S

COMPORTAMIENTO DEL ADHESIVO

Adherencia a Temperatura Ambiente	(23 ± 2) °C
Papel	E
Cartón	NA
Vidrio	E
Metal	E
Polietileno y Polipropileno	E
PVC/PC/PET/PS	E
Frutas	NA
Otras Características	
Rango temperatura servicio	0 °C a 60 °C
Rango temperatura Aplicación	0 °C a 40 °C
Adherencia Inicial	E
Cohesión	R
Troquelabilidad	R
Transparencia	R
Vida Útil (Meses)	12
Regulación	FDA Contacto indirecto

E: Excelente **B:** Bueno **R:** Regular **NA:** No Aplica

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RESPALDO:

K80 - Papel Kraft Siliconado

CARACTERÍSTICAS: papel Kraft blanqueado y supercalandrado.

TECNOLOGÍA: solvent less

USOS O APLICACIONES: excelente soporte durante los procesos de impresión “hoja a hoja”, su alta resistencia facilita el troquelado con medio corte.

Propiedades	K80	Unidad	Variación
Peso	81	g/m ²	± 5
Calibre	84	µm	± 9

APLICACIÓN ESTRUCTURA:

Papel autoadhesivo blanco, esmaltado semibrillante. La estructura es apta para impresión por sistemas planos, litografía, screen, etc. La aplicación de este producto es para la industria en general que requiera etiquetas de alta calidad, impresas multicolor y con acabado semibrillante. El adhesivo de seguridad S permite excelente desempeño en superficies complejas como diámetros pequeños y formas irregulares. La naturaleza del adhesivo puede generar un mayor sangrado y migración del adhesivo. El respaldo presenta excelente estabilidad dimensional, desempeño en el proceso de troquelado plano y dispensado manual.

Propiedades	LP80-S-K80	Unidad	Variación
Peso	183	g/m ²	±7%
Calibre	173	µm	±8%

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

RECOMENDACIONES MATERIAL AUTOADHESIVO EN HOJAS

ALMACENAMIENTO

- Colocar el material horizontalmente: Las resmas de papel son empacadas en cajas de cartón muy resistente con las esquinas reforzadas, pero una mala posición de la caja, puede ocasionar daños en el material y la pérdida de la estabilidad.
- No apilar más de diez cajas en el mismo arrume.
- Almacenar en un lugar seco y fresco, mantener el material alejado de fuentes de calor e ignición o la luz directa del sol.
- Almacenar y procesar el material bajo condiciones estables de humedad y temperatura. Las condiciones ideales son 23 ± 2 °C y humedad relativa entre 50 y 55 %.
- Si las condiciones de almacenamiento no son las ideales el material debe ser acondicionado (aún en el empaque) por lo menos 48 horas bajo las condiciones de la sala de impresión.
- Es aconsejable cerrar bien los paquetes empezados y colocarlos sobre una superficie plana colocándoles encima una hoja de triplex o varios pisos de cartón con un ligero peso encima; en esta forma las hojas se conservarán planas.
- Alteraciones en las condiciones ambientales de la sala de impresión generan “curling” y bordes ondulados debido a variaciones in la temperatura y humedad relativa del aire.
- El exceso de temperatura afecta el material haciendo que el adhesivo migre por los extremos de la estructura autoadhesiva.
- El material después de guillotinado debe colocarse en pilas no mayores de 50 cms de altura, de lo contrario ocurrirá migración del adhesivo por los extremos de las hojas debido a la presión.

CORTE

- Cortar en pequeñas pilas (máximo 200 hojas).
- Lo mejor es guillotinar el material con la superficie invertida.
- Recortar todos los bordes.
- Mantener la cuchilla limpia y afilada.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.

- Limpiar la cuchilla con silicona, se recomienda no aplicar trapo para no mellar la cuchilla, se debe evitar el roce en el medio porque puede afectar las hojas y presentar problemas en la impresión.
- Usar la mínima presión para evitar el sangrado del adhesivo.
- Después de cortar, escalonar las hojas; la altura del arrume debe ser mínima para evitar el sangrado del adhesivo
- Frotar los bordes con talco.
- Se recomienda alimentar en alturas de 6" máximo, cada vez que se va a imprimir.

VIDA ÚTIL

La vida útil de producto es de 12 meses después de producción, siempre y cuando el material se almacene en su empaque original sin ningún tipo de procesamiento, conservado bajo las recomendaciones de almacenamiento mencionadas en el punto anterior.

La información que aparece en esta ficha técnica se ofrece para su consideración, basada en nuestro conocimiento y experiencia, sin embargo no debe usarse como recomendación para la utilización de estos productos en ninguna aplicación determinada. LAS PROPIEDADES DE ESTA PAGINA NO DEBEN SER INTERPRETADOS COMO GARANTIA DE LAS PROPIEDADES DE DESEMPEÑO.

Nos reservamos el derecho de modificar este documento sin previo aviso.

Los criterios evaluados por ARclad S.A., son solo una guía general dada la diferencia en sustratos, así como las condiciones variables y particulares. Por lo tanto recomendamos hacer la evaluación de nuestros productos en sus aplicaciones específicas, para asegurar que trabajen adecuadamente de acuerdo a sus requerimientos y condiciones.
